

Zertifikat

Hiermit wird bescheinigt, dass das Managementsystem von:

SAG New Technologies GmbH

Haus Nr. 15, 5651 Lend, Österreich

IATF USI: 6CMR4K

durch LRQA geprüft und bewertet wurde und den folgenden Normen entspricht:

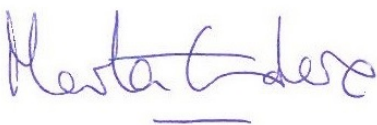
IATF 16949:2016

Gültigkeits-Nr.: IATF 16949 – 0019168-001

Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit dem Zertifikatsanhang gültig, wobei dieser Anhang mit den zugehörigen Niederlassungen die gleiche Referenznummer haben muss.

Das Managementsystem ist anwendbar für:

Entwicklung und Herstellung von Aluminiumbauteilen und -komponenten und Stahlprodukten



Marta Escudero

Regional Director, Europe

Ausgestellt von: LRQA Limited



Wiederausstellungsdatum: 12. Januar 2026

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Zertifikatsanhang

Niederlassung	Tätigkeiten
Unterstützungsfunktion SAG New Technologies GmbH Haus Nr. 25, 5651 Lend, Österreich IATF USI: PE94WH	IATF 16949:2016 Produktdesign, Prozessdesign, Engineering, Vertrieb, Marketing, Einkauf, Lieferantenmanagement, Personalwesen, Informationstechnologien, Finanzen
Erweiterte Produktionsstätte SAG New Technology GmbH Untersbergstrasse 12, 5620 Schwarzach, Österreich IATF USI: LCMXH4	IATF 16949:2016 Herstellung von Aluminiumbauteilen und -komponenten und Stahlprodukten

