

# LH<sub>2</sub>-Speicher von SAG setzt Meilenstein in Richtung „Green Mobility“

**Für Karin Exner-Wöhler, CEO der Salzburger Aluminium Group, ist flüssiger Wasserstoff ein „Gamechanger“ im Lkw-Fernverkehr.**

Die Entwicklungspartnerschaft im Bereich Kryotanksysteme für flüssigwasserstoffbetriebene Lkw von Daimler Truck mit der Salzburger Aluminium Group geht in die nächste Phase. Der von österreichischen Ingenieuren entwickelte erste LH<sub>2</sub>-Speicher für Brennstoffzellen-Lkw ist auf der Daimler Truck Teststrecke im intensiven Testeinsatz.

Johannes Winklhofer, Head of R&D bei SAG über die Vorteile des Tanksystems für LH<sub>2</sub>: „Nur mit flüssigem Wasserstoff erreichen wir eine ähnliche Leistungsfähigkeit wie beim konventionellen Diesel-Lkw, nämlich 1.000 Kilometer und mehr. Und nur damit ist die Praxistauglichkeit vor allem im schweren Fernverkehr gegeben. Die Zusammenarbeit mit Daimler läuft sehr erfolgreich und wir sind schon sehr gespannt auf die Ergebnisse der Einsätze auf der Daimler Truck Teststrecke.“

Das von SAG entwickelte bauroptimierte LH<sub>2</sub>-Tanksystem ermöglicht ein hohes Transportvolumen. Der doppelwandige, vakuumisolierte Edelstahltank gewährleistet die konstant niedrige Temperatur des Wasserstoffs auf minus 253 Grad Celsius. Ein spezielles Ventilsystem, das dafür ausgelegt ist, sichert eine zuverlässige Versorgung der Brennstoffzelle mit Wasserstoff.

Da im Lkw-Verkehr mit komprimiertem gasförmigen Wasserstoff nur eine relativ geringe Reichweite erzielt werden kann, setzen immer mehr OEMs auf flüssigen Wasserstoff. Dafür stellt das von SAG entwickelte Kryo-Tanksystem eine echte Innovation „Made in Austria“ für den Weltmarkt dar.

Wasserstoff ist – bei Herstellung über Elektrolyse mittels grünem Strom – eine CO<sub>2</sub>-neutrale Alternative zum Dieselmotorkraftstoff. Bei der Umwandlung von Wasserstoff und Sauerstoff in elektrische Energie, die mittels einer Brennstoffzelle erfolgt, fallen lediglich Wasser und Wärme als „Nebenprodukte“ an.

Die Salzburger Aluminium Group ist ein österreichisches Familienunternehmen mit weltweit 1.100 Mitarbeitenden an elf Standorten in Europa, Mexiko, den USA und Kanada. Als Marktführer für Aluminiumtanks für Lkw ist SAG weltweiter Lieferant vieler namhafter OEMs. Weitere Produkte sind Leichtbaukomponenten, Luftspeicher, Druckluftbehälter sowie Spezial-Bauteile für die Nutzfahrzeug-, Bahn- und Sonderfahrzeugindustrie.

Das Unternehmen ist Technologieführer im Bereich Kryotanksysteme für LNG & LH<sub>2</sub> (flüssiges Erdgas & flüssiger Wasserstoff) und Vorreiter im Bereich Rheocasting (Spezial-Gussverfahren für Aluminiumkomponenten). Die Exportquote beträgt über 90 Prozent. Der Umsatz der gesamten Unternehmensgruppe betrug 2021 rund 220 Mio. Euro.



Bild: SAG